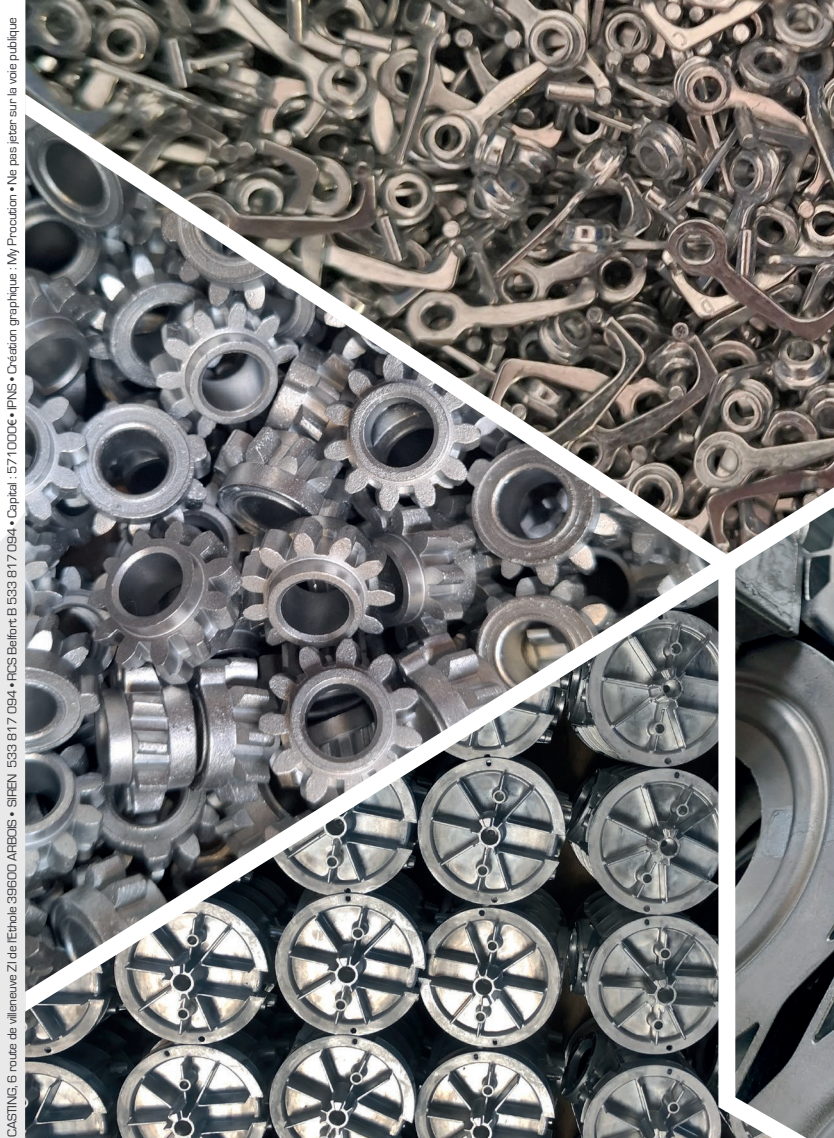




IMPLANTATION & CONTACT

EXPÉRIENCE

LA PRÉCISION INJECTÉE EN ALLIAGES DE ZINC ET DE MAGNÉSIUM

ID CASTING

39 - Arbois 🇫🇷

Siège social & Centre de développement

SIOBRA

39 - Arbois 🇫🇷

Site de production
Zamak & Magnesium

AMI

91 - Igny 🇫🇷

Site de production
Zamak

SIMI

25 - Dampierre-les-Bois 🇫🇷

Site de production
Zamak micro-injection

ID COMPONENTS

Ben Arous - Tunisie 🇹🇳

Site de production
Zamak

Mail.

contact@id-casting.com

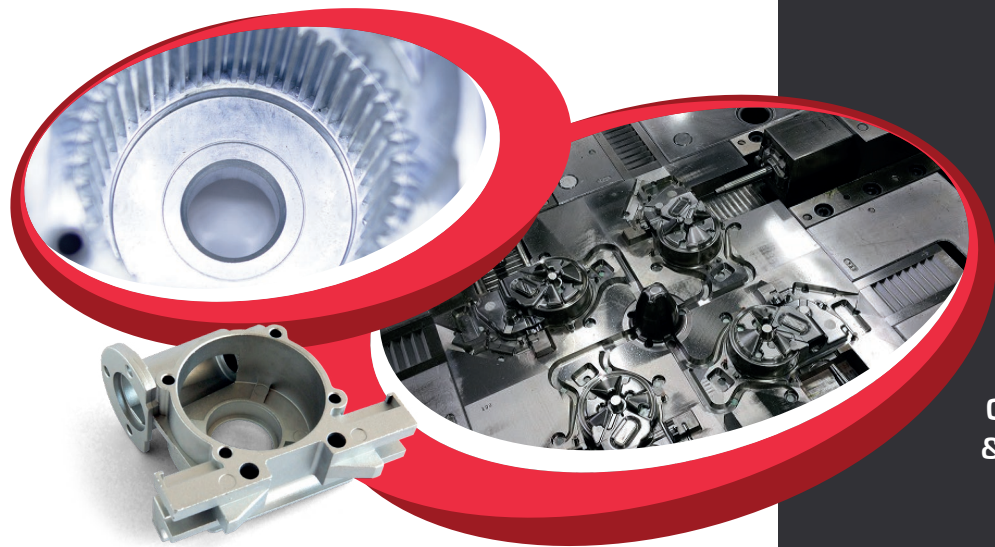
Tél.

(+33) 3 84 66 09 23



id-casting.com



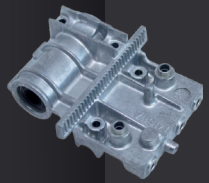


LE ZAMAK, UN ALLIAGE DE ZINC
100 % RECYCLABLE.

ID Casting utilise le zamak, un alliage de zinc, qui présente l'avantage d'être **100 % recyclable et peu polluant** avec la garantie d'une faible consommation d'énergie. **Solide, durable et économique**, le zamak présente de multiples avantages.

LES PROPRIÉTÉS
& AVANTAGES

- Complexité des formes et finesse des détails
- Précision, tolérance et répétabilité dimensionnelle
- Bonne conductivité thermique et électrique
- Cadences élevées de production
- Durée de vie des outillages : ≥ 1 million d'injections
- Aptitude aux traitements de surface pour la résistance à la corrosion et l'aspect haut de gamme
- Faible consommation d'énergie
- Recyclabilité



Co-conception
& Optimisation



Prototypage



Conception
d'outillages



Fabrication & Maintenance
des outillages



Injection
& micro-injection



Usinages



Assemblage



Finitions



240
COLLABORATEURS

1000
RÉFÉRENCES

45
PRESSES CONVENTIONNELLES

350
CLIENTS

330M
DE PIÈCES LIVRÉES/AN

12
PRESSES MULTI-SLIDES

2500T
DE PRODUCTION

0,1G À 3,5KG
POIDS/PIÈCES

NOS ÉTAPES
DE PRODUCTION



Injection



Ebavurage et
parachèvement



Assemblage



Contrôle



Egrappage
Découpe



Usinages



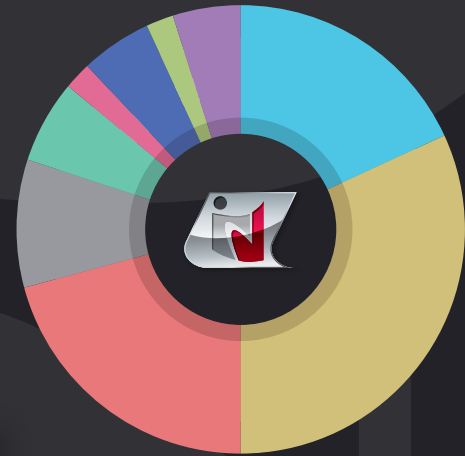
Finitions



Logistique



NOS SECTEURS
D'ACTIVITÉ



- Mécanique
- Sports
- Multimédia
- Automobile
- Électrique
- Bâtiment
- Divers
- Gaz
- Médical



LE MAGNÉSIUM, MÉTAL INJECTÉ
LE PLUS LÉGER AU MONDE.

ID Casting fabrique des pièces en alliage de magnésium AZ91D qui est **33% plus léger** que l'aluminium, et **3x plus résistant** que les thermoplastiques. Notre procédé de transformation en chambre chaude moins énergivore que le process chambre froide, offre ainsi **des coûts de production plus compétitifs**.

LES PROPRIÉTÉS
& AVANTAGES

- 33% plus léger que l'aluminium
- Excellent rapport résistance/poids
- Précision dimensionnelle
- Bonne capacité d'amortissement des vibrations
- Parois fines et formes complexes
- Durée de vie des outillages : ≥ 400K injections
- Blindage électromagnétique
- Résistance à la température
- Recyclabilité

