

PRECONISATIONS DES TOLERANCES DIMENSIONNELLES ET GEOMETRIQUES POUR LES PIECES INJECTEES SOUS PRESSION

Classe de tolérances avec le process adapté, d'autres tolérances peuvent être tenus pour les

Alliages de zinc :

DCTG-2/3 ET GCTG-2/3

Classe de tolérances avec le process adapté, d'autres tolérances peuvent être tenus pour les

Alliages de Magnésium :

DCTG-4/5 ET GCTG-4/5

1) Tolérances dimensionnelles linéaires de pièce moulée (DCT)



Dimensions en millimètres

Cotes nominales de la pièce brute		Tolérances dimensionnelles linéaires pour la classe de tolérance dimensionnelle (DCTG) ^a															
		DCTG 1	DCTG 2	DCTG 3	DCTG 4	DCTG 5	DCTG 6	DCTG 7	DCTG 8	DCTG 9	DCTG 10	DCTG 11	DCTG 12	DCTG 13	DCTG 14	DCTG 15	DCTG 16 ^b
—	≤ 10	0,09	0,13	0,18	0,26	0,36	0,52	0,74	1	1,5	2	2,8	4,2	—	—	—	—
> 10	≤ 16	0,1	0,14	0,2	0,28	0,38	0,54	0,78	1,1	1,6	2,2	3	4,4	—	—	—	—
> 16	≤ 25	0,11	0,15	0,22	0,3	0,42	0,58	0,82	1,2	1,7	2,4	3,2	4,6	6	8	10	12
> 25	≤ 40	0,12	0,17	0,24	0,32	0,46	0,64	0,9	1,3	1,8	2,6	3,6	5	7	9	11	14
> 40	≤ 63	0,13	0,18	0,26	0,36	0,5	0,7	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	10	12	16
> 63	≤ 100	0,14	0,2	0,28	0,4	0,56	0,78	1,1	1,6	2,2	3,2	4,4	6	9	11	14	18
> 100	≤ 160	0,15	0,22	0,3	0,44	0,62	0,88	1,2	1,8	2,5	3,6	5	7	10	12	16	20
> 160	≤ 250	—	0,24	0,34	0,5	0,7	1	1,4	2	2,8	4	5,6	8	11	14	18	22
> 250	≤ 400	—	—	0,4	0,56	0,78	1,1	1,6	2,2	3,2	4,4	6,2	9	12	16	20	25
> 400	≤ 630	—	—	—	0,64	0,9	1,2	1,8	2,6	3,6	5	7	10	14	18	22	28
> 630	≤ 1 000	—	—	—	—	1	1,4	2	2,8	4	6	8	11	16	20	25	32
> 1 000	≤ 1 600	—	—	—	—	—	1,6	2,2	3,2	4,6	7	9	13	18	23	29	37
> 1 600	≤ 2 500	—	—	—	—	—	—	2,6	3,8	5,4	8	10	15	21	26	33	42
> 2 500	≤ 4 000	—	—	—	—	—	—	—	4,4	6,2	9	12	17	24	30	38	49
> 4 000	≤ 6 300	—	—	—	—	—	—	—	—	7	10	14	20	28	35	44	56
> 6 300	≤ 10 000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	16	23	32	40	50	64

^a Pour les épaisseurs de paroi des classes DCTG 1 à DCTG 15, la classe immédiatement supérieure s'applique (voir Article 7).

^b La classe DCTG 16 n'existe que pour les épaisseurs de paroi des pièces moulées généralement spécifiées en DCTG 15.

ID Casting

6 route de villeneuve | ZI de l'Ethole | 39600 ARBOIS France | Tél. +33 3 84 66 09 23 | Fax. +33 3 84 37 44 22

SAS au capital de 800 000 € | RCS Belfort B 444 700 389 | APE 6420 Z | SIRET 444 700 389 00026 | N° de TVA Intracommunautaire FR 39 444 700 389

Nos Conditions Générales sont disponibles sur simple demande ou sur www.id-casting.com

2) Tolérances dimensionnelles linéaires de pièce moulée (GCT)

a) Tolérances de rectitude de pièce moulée

Dimensions en millimètres

Cote nominale de l'élément de la pièce brute		Tolérance de rectitude pour la classe de tolérance géométrique de la pièce moulée (GCTG)						
		Zn			Mg			
		GCTG 2	GCTG 3	GCTG 4	GCTG 5	GCTG 6	GCTG 7	GCTG 8
—	≤ 10	0,08	0,12	0,18	0,27	0,4	0,6	0,9
> 10	≤ 30	0,12	0,18	0,27	0,4	0,6	0,9	1,4
> 30	≤ 100	0,18	0,27	0,4	0,6	0,9	1,4	2
> 100	≤ 300	0,27	0,4	0,6	0,9	1,4	2	3
> 300	≤ 1 000	0,4	0,6	0,9	1,4	2	3	4,5
> 1 000	≤ 3 000	—	—	—	3	4	6	9
> 3 000	≤ 6 000	—	—	—	6	8	12	18
> 6 000	≤ 10 000	—	—	—	12	16	24	36

b) Tolérances de planéité de pièce moulée

Dimensions en millimètres

Cote nominale de l'élément de la pièce brute		Tolérance de planéité pour la classe de tolérance géométrique de la pièce moulée (GCTG)						
		Zn			Mg			
		GCTG 2	GCTG 3	GCTG 4	GCTG 5	GCTG 6	GCTG 7	GCTG 8
—	≤ 10	0,12	0,18	0,27	0,4	0,6	0,9	1,4
> 10	≤ 30	0,18	0,27	0,4	0,6	0,9	1,4	2
> 30	≤ 100	0,27	0,4	0,6	0,9	1,4	2	3
> 100	≤ 300	0,4	0,6	0,9	1,4	2	3	4,5
> 300	≤ 1 000	0,6	0,9	1,4	2	3	4,5	7
> 1 000	≤ 3 000	—	—	—	4	6	9	14
> 3 000	≤ 6 000	—	—	—	8	12	18	28
> 6 000	≤ 10 000	—	—	—	16	24	36	56

ID Casting

6 route de villeneuve | ZI de l'Ethole | 39600 ARBOIS France | Tél. +33 3 84 66 09 23 | Fax. +33 3 84 37 44 22

SAS au capital de 800 000 € | RCS Belfort B 444 700 389 | APE 6420 Z | SIRET 444 700 389 00026 | N° de TVA Intracommunautaire FR 39 444 700 389

Nos Conditions Générales sont disponibles sur simple demande ou sur www.id-casting.com

c) Tolérances pour la circularité, le parallélisme, la perpendicularité, et la symétrie de pièce moulée

Dimensions en millimètres

Cote nominale de l'élément de la pièce brute		Tolérance géométrique de la pièce moulée (GCTG)						
		GCTG 2	GCTG 3	GCTG 4	GCTG 5	GCTG 6	GCTG 7	GCTG 8
—	≤ 10	0,18	0,27	0,4	0,6	0,9	1,4	2
> 10	≤ 30	0,27	0,4	0,6	0,9	1,4	2	3
> 30	≤ 100	0,4	0,6	0,9	1,4	2	3	4,5
> 100	≤ 300	0,6	0,9	1,4	2	3	4,5	7
> 300	≤ 1 000	0,9	1,4	2	3	4,5	7	10
> 1 000	≤ 3 000	—	—	—	6	9	14	20
> 3 000	≤ 6 000	—	—	—	12	18	28	40
> 6 000	≤ 10 000	—	—	—	24	36	56	80

d) Tolérances de coaxialité de pièce moulée

Dimensions en millimètres

Cote nominale de l'élément de la pièce brute		Tolérance de coaxialité de la pièce moulée (GCTG)						
		GCTG 2	GCTG 3	GCTG 4	GCTG 5	GCTG 6	GCTG 7	GCTG 8
—	≤ 10	0,27	0,4	0,6	0,9	1,4	2	3
> 10	≤ 30	0,4	0,6	0,9	1,4	2	3	4,5
> 30	≤ 100	0,6	0,9	1,4	2	3	4,5	7
> 100	≤ 300	0,9	1,4	2	3	4,5	7	10
> 300	≤ 1 000	1,4	2	3	4,5	7	10	15
> 1 000	≤ 3 000	—	—	—	9	14	20	30
> 3 000	≤ 6 000	—	—	—	18	28	40	60
> 6 000	≤ 10 000	—	—	—	36	56	80	120

ID Casting

6 route de villeneuve | ZI de l'Ethole | 39600 ARBOIS France | Tél. +33 3 84 66 09 23 | Fax. +33 3 84 37 44 22

SAS au capital de 800 000 € | RCS Belfort B 444 700 389 | APE 6420 Z | SIRET 444 700 389 00026 | N° de TVA Intracommunautaire FR 39 444 700 389

Nos Conditions Générales sont disponibles sur simple demande ou sur www.id-casting.com